



#### Campo d'applicazione:

Primer antiruggine e primer di adesione a base di zinco metallico / estere epossidico per supporti nuovi e metallici lucidi (zincatura a freddo). Come rivestimento anticorrosione per costruzioni in ferro e acciaio, ad es. carrozzerie, pali tubi, sistemi di ventilazione, ecc. Per il miglioramento dei cordoni di saldatura nella zincatura.

#### Supporti:

Ferro lucido metallico e acciaio (non applicabile a vecchie vernici o residui di ruggine).

#### Caratteristiche:

- Impedisce la formazione di ruggine nel substrato e di ruggine dovuta all'effetto protettivo elettrochimico
- Essiccazione rapida
- elevata resistenza al calore fino a + 150°C di calore secco
- resistente alle intemperie
- buona protezione contro la corrosione grazie all'elevato contenuto di zinco (72%)

**Tonalità:** 7387 grigio

**Contenitore:** 375 ml, 750 ml, 2,5 l

**Consumo:** circa 100 ml / m<sup>2</sup> per mano

**Livello di lucentezza:** opaco

#### Applicazione:

##### Regole generali:

La preparazione del supporto e l'esecuzione dell'opera pittorica devono corrispondere allo stato dell'arte attuale. Tutti i rivestimenti e i trattamenti devono sempre tener conto dell'oggetto e della sua funzionalità. Si prega di fare riferimento alle attuali schede tecniche BFS del Comitato federale per la protezione delle vernici e della protezione del valore dei materiali. Vedi

anche VOB, parte C DIN 18363, paragrafo 3 Lavori di pittura e verniciatura.

L'ulteriore trattamento / rimozione di strati di vernice come la levigatura, la saldatura, la bruciatura, ecc. può causare polvere e/o vapore pericolosi. Lavorare solo in ambienti ben ventilati. Se necessario, indossare un adeguato equipaggiamento protettivo (respiratorio). Tutti i supporti devono essere puliti, asciutti, portanti e privi di materiali di isolamento. Le superfici non sicure devono essere controllate per verificarne la capacità portante e l'idoneità per i rivestimenti successivi. Se necessario, stendere una superficie di prova e verificare l'adesione mediante taglio trasversale e/o strappo del nastro di tessuto. In caso di depositi di vernice, è necessario eseguire una carteggiatura intermedia tra i singoli rivestimenti.

#### Preparazione della base:

Le superfici devono essere asciutte, pulite, prive di polvere, grasso e ruggine. Rimuovere qualsiasi tipo di residuo o incrostazioni di levigazione o sabbiatura. Grado di purezza standard SA 2 1/2. (Riferirsi alla scheda tecnica BFS n. 4) Eliminare gli oli e i grassi lavandoli e utilizzando un diluente di pulizia adatto. Trattare il metallo nudo subito dopo la disossidazione con bölazinc.

#### Trattamento:

Mescolare bene, non diluito e rullare o spazzolare una mano completa.

#### Diluizione/pulizia degli utensili:

Diluente universale a base di niro

#### Essiccazione:

(20°C / 60% di umidità relativa)

aderenza: dopo circa 3 ore  
Sovraverniciabile: dopo circa 24 ore  
Essiccazione: dopo circa 36 ore

#### Resistenza al calore:

150°C carico continuo (calore secco)  
200°C carico di breve durata (calore secco)

#### Avvertenze particolari:

Non è possibile ottenere spessori di strato secco superiori a 100 µm. Per migliorare la resistenza agli agenti atmosferici, applicare SÜDWEST Super Thick Protector entro 1 settimana, se possibile. Le vernici a polvere di zinco di età superiore a 1 settimana richiedono la pulizia dello zinco secondo la scheda tecnica BFS n. 5 (con detergente per zinco e plastica SÜDWEST).

# Technisches Merkblatt

## SÜDWEST bÖlazinc (vernice a polvere di zinco)

Non sovraverniciare con vernici contenenti solventi aggressivi, come ad esempio vernici plastiche liquide o vernici bicomponenti.

### Direttiva CE 2004/42/CE:

Il prodotto "bÖlazinc" è inferiore al valore massimo di VOC della categoria di prodotti I (500 g/l) ed è quindi conforme ai VOC.

### Dichiarazione VDL:

Resine alchidiche, miscele di idrocarburi aromatici e alifatici, alcoli, polveri di zinco, agenti bagnanti, silicati di strato, antiossidanti, essiccanti, setacci molecolari.

**GISCODE:** BSL40

### Avvertenze generali di sicurezza:

Durante l'applicazione e l'essiccazione di pitture e vernici deve essere garantita una buona ventilazione. Tenere lontano da alimenti, bevande e mangimi.

Evitare il contatto con la pelle e con gli occhi.

Non inalare la polvere durante la levigazione.

Utilizzare solo in zone ben ventilate.

non mangiare, né bere, né fumare durante

l'applicazione Conservare lontano dalla portata dei bambini.

Non scaricare nelle fognature o nei corsi d'acqua. In caso di inquinamento di fiumi, laghi o fognature, informare le autorità competenti in conformità alle leggi locali.

Per ulteriori informazioni consultare l'attuale scheda di sicurezza all'indirizzo [www.suedwest.de](http://www.suedwest.de).

### Stoccaggio:

Sigillare i contenitori aperti a tenuta d'aria. Conservare in un luogo fresco ma al riparo dal gelo.

### Smaltimento:

Per il riciclaggio devono essere conferiti solo contenitori vuoti. Per lo smaltimento devono essere osservate le disposizioni di legge vigenti.

### Consulenza tecnica:

Per tutte le domande che non trovano risposta in questa scheda tecnica, i nostri agenti di zona sono a vostra disposizione. Inoltre, il nostro servizio clienti tecnico in stabilimento è lieto di rispondere a tutte le domande dettagliate. (06324/709-0).

Edizione: luglio/2018/KM

Logistica Nord Italia

SÜDWEST Lacke + Farben GmbH & Co. KG

Iggelheimer Str. 13 · 67459 Böhl-Iggelheim · [www.suedwest.de](http://www.suedwest.de)  
info@suedwest.de · Telefon: 06324 709-0 · Fax: 06324 709-175



[www.sudwest.it](http://www.sudwest.it)

**SÜDWEST**<sup>®</sup>  
LACKE · FARBEN · BAUTENSCHUTZ